



FICHA TÉCNICA

ÁLCOOL ETÍLICO HIDRATADO 70 °INPM

Álcool etílico , é extraído na usina através da fermentação da cana-de-açúcar, que no processo de destilação é controlado com 70% de álcool etílico e 30% de água.

CARACTERISITICAS FÍSICO-QUÍMICA

ENSAIO	RESULTADO
Aspecto	Líquido incolor transparente
Odor	Característico
Densidade 20°C g/ml	0,850 a 0,880
Teor alcoólico (Gay Lussac a 15°C)	Min 70 ° GL
Teor Álcoolico (%empeso a 20°C)	Min 70° INPM
Faixa de destilação °C	77,5 a 81
Solubilidade	Água/éter/benzeno/clorofórmio/glicerina/resinas/essência e Ácidos minerais e orgânicos/álcalis e maior parte dos sais aloides.

APLICAÇÃO

O álcool etílico é largamente aplicado como um ingrediente de preparados, é excelente solvente, é empregado com frequência como veículo para misturas e também como solvente preventivo.

O álcool etílico é um excelente solvente que leva vasta aplicação de produtos nas indústrias de tintas, vernizes, solventes, anilinas, adesivos, plásticos, borrach, condutores, metal-mecânica (galvanoplastia, siderurgia, fosfatização, fábrica de motores e similares), têxtil (tecelagem, tintura), cortume, cerâmica, vidros, ceras, sabões, detergentes, móveis, marcenarias, litografia, papel, fotografia e velas.



O álcool etílico não deve ser usado como desinfetante de instrumentos cirúrgicos e dentários, devido a sua baixa eficácia contra esporos. Não é útil desinfetar feridas e superfícies descobertas porque lesa tecidos expostos e, além disso, o coágulo formado pela ação do álcool sobre as proteínas dextrinas na ferida pode proteger as bactérias.

O álcool etílico tem propriedades anti-perspirantes, irritantes da pele, adstringentes e homostáticos. Aplicação frente na pele produz irritação e ressecamento.

ROBSON BATISTA DO CARMO

CRQ 03.111.539 III REGIÃO